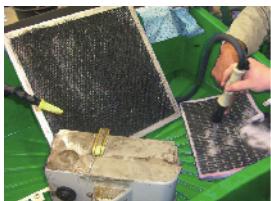


## Nasze produkty w Twoim zakładzie



### Technologia Bio-Circle® - innowacja w myciu warsztatowym



- kompletny biologiczny system czyszczenia części
- skutecznie usuwa zabrudzenia, a następnie rozkłada je dzięki naturalnym mikroorganizmom
- ciepły płyn myjący o przyjemnym zapachu i neutralnym pH
- brak rozpuszczalników i LZO
- brak ryzyka pożaru
- całkowicie bezpieczny dla użytkowników i środowiska

### Technologia RWR - czyszczenie układów zamkniętych



- kompleksowy system czyszczenia rur, wymienników ciepła, kanałów chłodzenia i innych układów zamkniętych
- usuwa smary, oleje, osady kamienia, rdzę i inne zabrudzenia
- pozwala zapobiegać występowaniu usterek wynikających z niedostatecznego przepływu w układach zamkniętych

### Food Tech Oil - specjalistyczny smar dla przemysłu spożywczego

- bardzo wydajny olej smarny o wysokiej czystości, opracowany do produkcji spożywczej
- bezbarwny, bezwonny, o neutralnym smaku
- doskonałe działanie smarne oraz świetna ochrona przed korozją i zatarciem
- dopuszczenie do bezpośredniego kontaktu z żywnością
- powszechnie stosowany w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym, przetwórstwie owocowo-warzywnym, browarnictwie, itp.



## OPTIMALIZACJA PROCESÓW CZYSZCZENIA PRZEMYSŁOWEGO



rozwiązania dla:

# PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY

## Jak możemy Ci pomóc?

Kwestia	Rozwiązanie	Dlaczego?
Smarowanie linii przemysłowych	<b>Food Tech Oil</b>	Wytrzymały środek smarny opracowany dla przemysłu spożywczego. Bezpieczny, ekonomiczny, doskonały nawet przy długotrwałym zastosowaniu. Posiada dopuszczenie NSF kategorii H1 do bezpośredniego kontaktu z żywnością.
Mycie linii produkcyjnych	Linia <b>UNO, CB 100</b>	Wyjątkowo skuteczne, wydajne i bezpieczne preparaty czyszczące na bazie wody. Są w pełni biodegradowalne oraz posiadają dopuszczenie NSF kategorii A1.
Mycie i odtłuszczenie części maszyn w czasie remontów	Linia <b>UNO, CB 100, GS 200</b>	Zapewniają nie tylko świetne rezultaty czyszczenia, ale są przy tym również bezpieczne dzięki całkowitej eliminacji lub częściowej redukcji szkodliwych LZO. Dopuszczenie NSF.
Mycie i odtłuszczenie części maszyn w czasie remontów	Technologia <b>Bio-Circle®</b>	Innowacyjna biologiczna technologia mycia warsztatowego. Ciepły, niepalny, pozbawiony LZO środek czyszczący szybko i efektywnie usuwa zabrudzenia, zapewniając przy tym bezpieczeństwo użytkowników oraz zakładu. Dzięki naturalnym mikroorganizmom, wewnątrz urządzenia smary i tłuszcze rozkładane są w procesie bioremediacji, co zapewnia niezwykłą żywotność płynu myjącego. Dopuszczenie NSF.
Usuwanie najcięższych zabrudzeń	<b>Smoke Resin Remover, GS 200</b>	Preparaty te szybko usuną nawet najcięższe zabrudzenia, z którymi nie radzą sobie inne środki, np. przypalone tłuszcze, oleje, białka, osady mineralne czy żywice. Dopuszczenie NSF.
Czyszczenie wymienników ciepła	Technologia <b>RWR</b>	Kompletne i skuteczne rozwiązanie problemu czyszczenia rur, wymienników ciepła i układów chłodzenia. Przywraca właściwy przepływ układów zamkniętych, wpływając na efektywność produkcji. Jego regularne stosowanie zapobiega zatykaniu się układów ograniczając ryzyko awarii.
Czyszczenie i konserwacja stali nierdzewnej	<b>E-NOX Clean, E-NOX Shine</b>	Linia E-NOX to preparaty dedykowane stali nierdzewnej. Doskonale usuwają zabrudzenia, a przy tym zapewniają długotrwałe zabezpieczenie powierzchni. Dopuszczenie NSF.
Usuwanie przebarwień stali nierdzewnej powstałych w czasie spawania	Technologia <b>SURFOX™</b>	Elektrochemiczna technologia czyszczenia i pasywacji stali nierdzewnej. Działa szybko i skutecznie, gwarantując oszczędność czasu, bezpieczeństwo pracy i doskonałe zabezpieczenie czyszczonej powierzchni. Dopuszczenie NSF.
Usuwanie starych etykiet	<b>CB 100, FT 100, GS 200</b>	Zapewniają szybkie działanie i świetne rezultaty czyszczenia, a przy tym pełne bezpieczeństwo pracy. Dopuszczenie NSF.
Czyszczenie rąk po zakończeniu pracy	<b>Hand Cleaning Cream</b>	Wydajna i skuteczna pasta do rąk. Neutralne pH zapewnia komfort użytkowników. Testowana dermatologicznie.

## Certyfikacja NSF

Mamy dobrą wiadomość dla wszystkich zakładów przemysłu spożywczego! Wiele spośród naszych preparatów i technologii zostało zarejestrowanych w międzynarodowej organizacji NSF jako niezwyńnościowe produkty dopuszczone do stosowania w przemyśle spożywczym. Certyfikacja ta daje Wam pewność, że spełniają one restrykcyjne wymogi bezpieczeństwa produkcji spożywczej.



## Nasze produkty w Twoim zakładzie

### Linia UNO - nasze bestsellery

- bardzo wydajne uniwersalne środki czyszczące i odtłuszczające na bazie wody
- skutecznie usuwają tłuszcze, smary, oleje żywiczne, powłoki pigmentowe i inne zabrudzenia
- nadają się zarówno do manualnego (UNO S / UNO SF), jak i mechanicznego (UNO SF) czyszczenia
- bezpieczne dla użytkowników
- niepalne - eliminacja ryzyka pożaru
- redukcja lotnych związków organicznych (LZO)

### Linia CB 100 - siła natury do rozpuszczania zabrudzeń

- nowoczesne preparaty czyszczące o silnym działaniu rozpuszczającym
- produkowane z naturalnych, poddawanych recyklingowi składników pochodzenia roślinnego
- skutecznie usuwają nawet silne zabrudzenia, jednocześnie chroniąc powierzchnię
- całkowicie bezpieczne dla użytkownika, zakładu i środowiska naturalnego

### Smoke Resin Remover - sposób na zapiecenia

- usuwa ciężkie zabrudzenia, takie jak przypalone tłuszcze, oleje, białka, sód, ciasto, żywice czy sadza
- stosowany z powodzeniem m.in. w wędzarniach i piekarniach - manualnie lub mechanicznie

### GS 200 - gdy nic innego nie daje rady

- nasza najsilniejsza broń w walce z zabrudzeniami
- niepalny, nie zawierający LZO, bezpieczny dla użytkowników

### E-NOX / Shine - do stali nierdzewnych

- opracowane specjalnie do czyszczenia, ochrony i pielęgnacji stali nierdzewnych
- dodatkowo zapewniają ochronę przed ponownym zabrudzeniem i działanie antystatyczne

